

Univerzální chemická injektážní malta pro kotvení do zdiva a do tažené i tlačené zóny betonu.



Nouzové žebříky



Patice sloupů

STAVEBNÍ MATERIAŁY

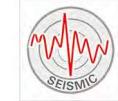
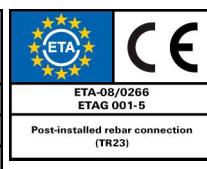
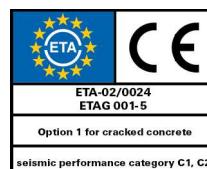
Schválené pro kotvení do:

- Beton C20/25 až C50/60 s taženou i tlačenou zónou
- Dutinové tvárnice z lehčeného betonu
- Dutinové tvárnice z betonu
- Svisle děrované cihly
- Děrované vápenopískové cihly
- Plné vápenopískové cihly
- Próbeton
- Plné cihly

Schválené pro:

- Vlepování betonářské výztuže
- Kotvení stěnové spony VBS 8
- Vlepování kotev Thermax

CERTIFIKACE



VÝHODY

- Injektážní systém FIS V je schválený pro řadu aplikací do zdiva, do tlačené i tažené zóny betonu a pro řadu speciálních aplikací. Se širokým spektrem příslušenství je injektážní systém FIS V praktický, spolehlivý a univerzální systém pro každou příležitost.
- FIS VW HIGH SPEED má podstatně kratší dobu vytvrzování, a tím je vhodnější pro rychlejší postup prací zejména při nižších teplotách.
- FIS VS LOW SPEED s prodlouženou dobou zpracování a vytvrzování je vhodná pro aplikaci při vyšších teplotách nebo do hlubších otvorů větších průměrů.
- Široká řada příslušenství je vyvinutá pro injektážní maltu FIS V ve všech variantách. Práce s injektážním systémem FIS V je tak snadná a bez komplikací za všech podmínek.

APLIKACE

- Ocelové a tesařské konstrukce
- Zábradlí, vrata
- Fasády, satelitní antény
- Schodišťové stupnice
- Ocelové konzoly
- Stroje, stožáry
- Markýzy, přístřešky
- Konzoly, mříže
- Potrubní vedení

PRINCIP FUNKCE / MONTÁŽ

- FIS V je dvousložková chemická malta na bázi hybridního vinylesteru.
- Pryskyřice a tvrdidlo jsou uloženy ve dvou oddělených komorách a smísení a aktivace nastavá až při vytlačování ve statickém směšovači.
- Kartuše s chemickou maltou lze snadno a rychle zpracovávat aplikační pistoli.
- Otevřené kartuše lze znova použít výměnou statického směšovače.



POUŽÍVÁ SE S TĚMTO PRODUKTY

Příslušenství pro
montáž do betonu
strana 98

Příslušenství pro
montáž do zdiva
strana 116

TECHNICKÁ DATA



Injektážní malta
FIS V 360 S



Statický směšovač **FIS MR PLUS**



Injektážní malta
FIS VW 360 S

| Typ | Obj. č. | Posouvení | | | Délka na dávkovacím měřítku | Obsahuje | Počet kusů v balení |
|---------------------|---------------|-----------|-----|-----|-----------------------------|------------------------------|---------------------|
| | | DIBt | ETA | ICC | | | |
| FIS V 360 S | 043994 | ● | ■ | ▲ | 180 | 1 kartuše 360 ml, 2 x FIS MR | 6 |
| FIS VW 360 S | 043997 | ● | ■ | — | 180 | 1 kartuše 360 ml, 2 x FIS MR | 6 |
| FIS MR PLUS | 545853 | — | — | — | — | 10 statických směšovačů | 10 |

DOBA VYTVRZENÍ FIS V

| Teplota kartuše (chemické malty) | Doba zpracování | Teplota kotevního podkladu | Doba vytvrzení |
|-------------------------------------|-----------------|----------------------------|----------------|
| | | -5 °C až ±0 °C | 24 hod. |
| +0 °C až + 5 °C | 13 min. | ±0 °C až +5 °C | 3 hod. |
| +5 °C až +10 °C | 9 min. | +5 °C až +10 °C | 90 min. |
| +10 °C až +20 °C | 5 min. | +10 °C až +20 °C | 60 min. |
| +20 °C až +30 °C | 4 min. | +20 °C až +30 °C | 45 min. |
| +30 °C až +40 °C | 2 min. | +30 °C až +40 °C | 35 min. |

Pozn.: Výše uvedené doby se počítají od okamžiku smísení pryskyřice a tvrdidla ve směšovači.

Při montáži musí být teplota kartuše alespoň +5 °C. Při prodlevách při montáži, např. po přestávce, je nutné směšovač vyměnit.

DOBA VYTVRZENÍ FIS VW HIGH SPEED

| Teplota kartuše (chemické malty) | Doba zpracování | Teplota kotevního podkladu | Doba vytvrzení |
|-------------------------------------|-----------------|--------------------------------|----------------|
| | | -15 °C až -10 °C ¹⁾ | 12 hod. |
| | | -10 °C až -5 °C ¹⁾ | 8 hod. |
| -5 °C až ±0 °C ¹⁾ | 5 min. | -5 °C až ±0 °C | 3 hod. |
| 0 °C až +5 °C | 5 min. | ±0 °C až +5 °C | 90 min. |
| +5 °C až +10 °C | 3 min. | +5 °C až +10 °C | 45 min. |
| +10 °C až +20 °C | 1 min. | +10 °C až +20 °C | 30 min. |

¹⁾ Bez posouvení.

Pozn.: Výše uvedené doby se počítají od okamžiku smísení pryskyřice a tvrdidla ve směšovači.

Při montáži musí být teplota kartuše alespoň +5 °C. Při prodlevách při montáži, např. po přestávce, je nutné směšovač vyměnit.